

PS1200 HR-10

Sistema de bomba inmersa para pozos de 4"

Gama de sistemas

Altura	max. 80 m
Flujo	max. 2,1 m ³ /h

Datos técnicos

Controlador PS1200

- Entradas de control para protección contra operación en seco, control remoto, etc.
- Protegido contra polaridad reversa, sobre carga y temperatura excesiva
- MPPT (Maximum Power Point Tracking) integrado
- Funcionamiento con batería: protección integrada contra descarga total

Potencia	max. 1,2 kW
Voltaje de entrada	max. 200 V
Óptimo Vmp*	> 102 V
Tensión nominal (alimentación a pilas)	96 V
Corriente motor	max. 9,5 A
Eficiencia	max. 98 %
Temp. del ambiente	-30...50 °C
Modo de protección	IP54

Motor ECDRIVE 1200-HR

- Motor CD sin escobillas - libre de mantenimiento
- Llenada de agua
- Materiales Premium, acero inoxidable: AISI 304/316
- Sin elementos electrónicos en el motor

Potencia nominal	1,7 kW
Eficiencia	max. 92 %
Revoluciones motor	900...3.300 rpm
Clase de aislamiento	F
Modo de protección	IP68
Inmersión	max. 250 m

Cabeza de bomba PE HR-10**

- Válvula no retorno
- Materiales Premium, acero inoxidable: AISI 304/316

Undidad de bomba PU HR-10 (Motor, Cabeza de bomba)

Diámetro de perforación	min. 4,0 in
Temperatura del agua	max. 50 °C

Normas



2006/42/EC, 2004/108/EC, 2006/95/EC

Meets the requirements of:
IEC/EN 61702:1995,
IEC/EN 62253 Ed.1

El logo refleja la aprobación que ha sido garantizada para este producto familiar. Los productos son ordenados con la aprobaciones específicas que el mercado requiera.

*Vmp: Voltaje máximo de carga bajo STC

**Especificar rango de temperatura por orden

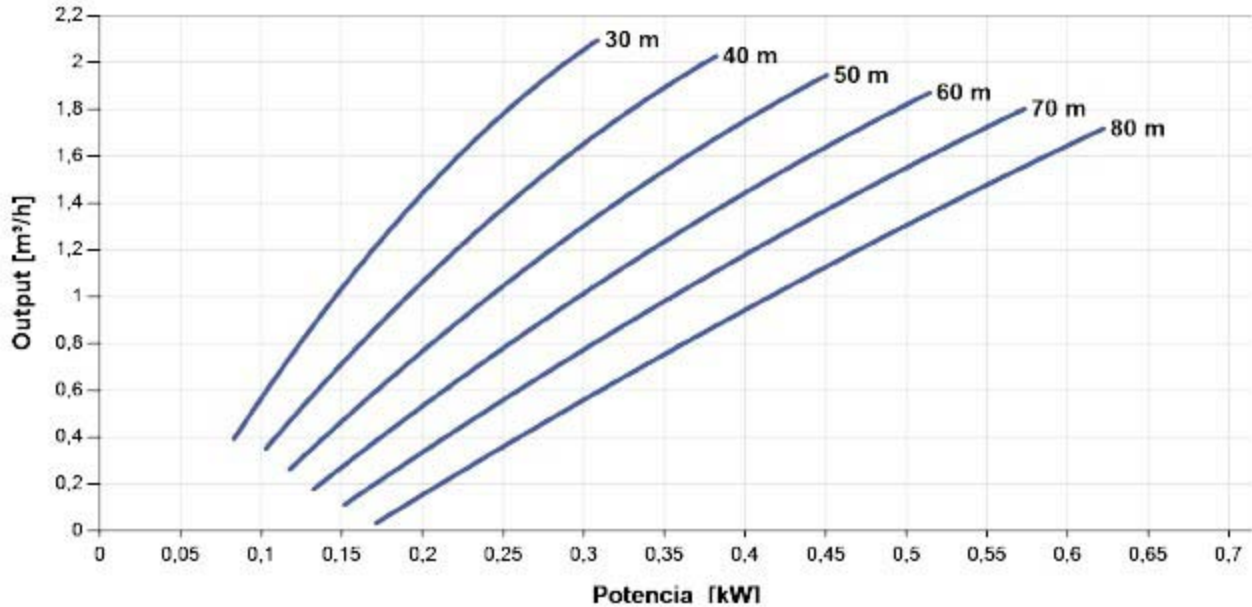


PS1200 HR-10

Sistema de bomba inmersa para pozos de 4"

Plantilla de datos de la bomba

Vmp* > 102 V



Dimensiones y pesos

